

» Visokokvalitetno zavarivanje aluminija

Tvrtka ULMA Construction je specijalizirana u razvoju, proizvodnji i distribuciji visokoučinkovitih oplata za beton za različita tržišta u graditeljstvu: stambeni objekti, poslovne zgrade, institucije, industrijska gradnja, energetske objekti i infrastruktura.

Inženjeri tvrtke ULMA su s dugogodišnjim raznolikim iskustvom i brojnim uspješnim projektima po čitavom svijetu (visoke gradnje, stadioni, mostovi, tuneli i uređaji za čišćenje) uključeni u projektiranje i izvedbu projekata, što osigurava vremenski i ekonomski učinkovitu izvedbu.



» Sjedište tvrtke ULMA Construction

Tvrtka ULMA Construction više od desetljeća uspješno primjenjuje opremu za zavarivanje proizvođača DINSE na području čeličnih i aluminijskih konstrukcija. Kod robotiziranog zavarivanja aluminija, sustav Push-Pull je ključan za dodavanje žice za zavarivanje. To predstavlja jedini način za točno dovođenje dodatnog materijala tijekom zavarivanja. Pouzdano dodavanje dodatnog materijala ima veliki utjecaj na kvalitetu zavara.



» Oplate za beton tvrtke ULMA

Tvrtka ULMA primjenjuje DINSE vodilice na 4 kотаča DIX FD 200M. Dodavanje žice za zavarivanje je elektronski kontrolirano, tako da je sustav za dodavanje povezan s glavom za zavarivanje, što osigurava ponovljivost dodavanja materijala za zavarivanje. Na taj način se sprječava, da dolazi do uvijanja žice za zavarivanje, prije svega u slučaju mekših i osjetljivijih dodatnih materijala. To omogućuje stabilan luk i učinkovit proces zavarivanja. Kompaktna konstrukcija sustava osigurava široki spektar aplikacija i veliku razinu dostupnosti pripremnicima za zavarivanje. Sustav DIX FD 200 M s masom od svega 1,65 kg idealan je za robote s malom nosivošću ili za robote sa šupljom rukom.

» Vodilica Push-Pull DIX FD 200 M s glavom za zavarivanje METZ 544



»Kombinacija glava za zavarivanje DIX FD 200 M i DINSE nudi dodatne prednosti pored vrlo točnog i pouzdanog dodavanja aluminijske žice za zavarivanje. DINSE sustav hlađenja s dva kruga iznimno je učinkovit i osigurava dugi vijek trajanja sustava bez skupih zaustavljanja procesa. Te činjenice osiguravaju stabilan proces zavarivanja,« slažu se korisnici.

Tvrtka DINSE kroz dobru suradnju s lokalnim distributerom Tot Garais nadogradila sustav s jedinicom za hlađenje DIX PI 500, koji djeluje s rashladnom tekućinom. Sustav za hlađenje se može primjenjivati u kombinaciji s običnim robotom, ili s robotom sa šupljom rukom. Ujedno je sustav primjeren za postojeće glave za zavarivanje.



» Izvor napona DINSE DIX PI 500 s upravljačkom konzolom

U tvrtki ULMA postižu vrlo dobre rezultate s primjenom posebnog procesa PowerPulse. U tom procesu se naizmjenično dodaju dvije žice za zavarivanje s različitim brzinama dodavanja i podesivim frekvencijama. S naizmjeničnom primjenom velikog i malog unosa energije, može se postići jednostavna kontrola nad zavarivačkom taljevinom. To doprinosi smanjenju nastanka poroznosti pri zavarivanju aluminija i omogućuje izradu zavara s ujednačenom površinom te posljedično izradom estetskih zavara.

Svaki proces izrade ima specifične zahtjeve obzirom na procesa zavarivanje. Za stručnjake u tvrtki ULMA, bio je istaknut zahtjev za brzom i jednostavnom izmjenom tijekom zavarivanja aluminija i čelika. Tvrtka ujedno nije htjela imati odvojenu opremu za zavarivanje različitih materijala. Sustav DIX PI s integriranim posebnim procesima RMT, PowerPulse i CMA je zadovoljio te zahtjeve. Tako ULMA može isporučivati proizvode od različitih materijala u velikim količinama i u kratkim rokovima isporuke.

»U prošlosti smo testirali brojne glave za zavarivanje, koje nisu bile odgovarajuće. Tvrtka DINSE nam je ponudila vrlo učinkovit sustav hlađenja i potpuno stabilno dodavanje dodatnog materijala, što nam je omogućilo zavarivanje teško dostupnih mjesta zavarivanja. Isto tako je dovođenje zaštitnog plina bitno bolje nego li kod usporedivih rješenja. S izvorom zavarivanja DIX PI imamo odgovarajuću tehnologiju za sva područja naše proizvodnje,« zaključuju z tvrtki ULMA Construction.

» www.dinse.eu

» Dvije ljevačke korporacije GM prelaze na energiju vjetra

Ove godine će ljevaonice u američkim gradovima Bedford i Defiance prijeći na primjenu električne energije iz obnovljivih izvora.

U General Motors Corp. su se obvezali, da će otkupljivati 200 MW električne energije proizvedene u vjetro elektranama za svoje proizvode pogone u saveznoj državi Indiana i Ohio, među koje spadaju i dvije ljevaonice, u kojima GM Powertrain izrađuje kućišta motora, bregaste osovine te kućišta mjenjača i prijenosa za brojne automobilske motore. S takvim novim uređenjem, svi proizvodni pogoni GM-a u Ohiju i Indiani u potpunosti će primjenjivati električnu energiju iz obnovljivih izvora.

GM je sklopio dogovor s tvrtkom Starwood Energy Group za nabavu električne energije iz njihove vjetro elektrane u okrugu Paulding u Ohiju te s tvrtkom Swift Current Energy za isporuku električne energije iz njihove vjetro elektrane HillTopper u okrugu Logan u saveznoj državi Illinois. Uz ostvarenje tih dogovora do kraja ove godine 20 posto globalne potrošnje električne energije korporacije GM proizvedene iz obnovljivih izvora.

Pored drugih proizvodnih pogona tvrtke GM vjetro elektrane će osiguravati električnu energiju u ljevaonici u Bedfordu u saveznoj državi Indiana te ljevaonici u gradu Defiance u saveznoj državi Ohio. U tu svrhu će GM biti jedini kupac električne energije tvrtke

» GM će biti jedini kupac električne energije proizvedene u 100 MW vjetro elektrani na sjeverozapadu Ohia, koju gradi tvrtka Starwood Energy Group. Tvrtka Swift Current Energy osigurati će 100 MW električne energije iz vjetro elektrane HillTopper u okrugu Logan u saveznoj državi Illinois.



Starwood Energy Group, koja planira završetak vjetro elektrane u Ohiju u jesen ove godine.

Proizvođač automobila GM se je obavezao, da će do 2050 godine svu električnu energiju primjenjivati iz obnovljivih izvora energije. Do sada pored energije vjetra primjenjuju i električnu energiju dobivenu sa sunčevim elektranama za potrebe svoje proizvodnje, poslovnih prosotira i centara za ispitivanje.

Rob Threlkeld, direktor za energiju iz obnovljivih izvora u društvu GM naglašava, da s takvim rješenjima pomažu u širenju primjene električne energije iz obnovljivih izvora i sa širenjem primjera dobre prakse s drugim tvrtkama smanjiti rizik u dobavi te sniziti cijenu tako proizvedene energije.

» www.foundrymag.com

» Magna otvara novi pogon za lijevanje strukturnih komponenata za automobilsku industriju u Ujedinjenom kraljevstvu

S postupkom vakuumskog tlačnog lijevanja aluminija, namjeravaju isporučivati komponente s visokom krutošću za Jaguar Land Rover

Kanadsko društvo Magna International Inc. je početkom svibnja u engleskom Telfordu otvorilo novi pogon Cosma International za tlačno lijevanje aluminija. Svrha tvrtke je isporuka odlivenih strukturnih dijelova Jaguar Land Roveru, koji je najveći automobilski proizvođač u Ujedinjenom kraljevstvu te ujedno dugogodišnji kupac tvrtke Magna. Novi pogon se rasteže na dobrim 20.000 kvadratnih metara i u njemu se planira zaposliti oko 300 ljudi pri punom kapacitetu proizvodnje. Kos tlačnog lijevanja Magna primjenjuje patentirani postupak vakuumskog tlačnog lijevanja, koji omogućuje izradu aluminijskih odljevaka visoke gustoće, što povećava nosivost te smanjuje masu proizvoda. To je nužan korak za



» Tvrtka Cosma International, Telford, Engleska. Pogon za tlačno lijevanje aluminija nalazi se nepunih 20 km od centra Jaguar Land Rover za proizvodnju motora u Wolverhamptonu.

poboljšanje ekonomičnosti potrošnje goriva kod automobila, kako kod dizelskih i benzinskih pogona, tako i kod novijih električnih i hibridnih pogona.

John Farrell, predsjednik tvrtke Cosma International naglašava, da su s novim pogonom za lijevanje aluminija u Ujedinjeno kraljevstvo doveli centar izvrsnosti za najnapredniju tehnologiju lijevanja strukturnih komponenata u svjetskim mjerilima.

» www.foundrymag.com