

» Kompaktna drsna enota za majhne vgradne prostore

Z novo kompaktno drsno enoto ponuja Meusburger ozko izvedbo drsnikov posebej za vgradnjo pri majhnih prostorih. Za vgradnjo pripravljene enote poleg velikosti prepričajo tudi s svojo kakovostjo. Visoka odpornost proti obrabi kakor tudi drsne lastnosti so omogočene s pomočjo DLC-prevleke. Visoka natančnost je zagotovljena pri konstrukciji in izdelavi novih drsnih enot, ki zagotavljajo maksimalno varnost samega delovnega procesa pri brizganju.

Prav pri zahtevnih orodjih se večkrat pojavi potreba po drsnih enotah z majhnimi vgradnimi dimenzijami. Meusburger ponuja posebej za ta namen nove visoko precizne in za vgradnjo pripravljene kompaktno drsne enote v ekstremno ozki vgradni obliki. Veliki kotni radiji pravokotnih kompaktnih drsnih enot poenostavljajo varno in enostavno vgradnjo. S tem se lahko odredimo dodatnemu varovanju proti zasuku. DLC-prevleka drsnika – iz 1.2343 z 54 HRC – ponuja ne samo visoko odpornost proti obrabi, temveč prav tako najboljše drsne lastnosti. Prav zaradi ESU-kakovosti so drsniki primerni tudi za poliranje na visok sijaj. Dodatna prilagoditev prednapetosti drsnika je možna z zraven dobavljenimi nastavnimi ploščicami. Izbirate lahko med dvema izvedbama kom-



paktnih drsnih enot, vsaka enota ima nato še tri variante: izvedba E 3360 je lahko enostavno in s prihrankom časa nameščena preko delilne površine ali pa z zadnje strani. Meusburger ponuja za delovanje pri zelo majhnih vgradnih prostorih kompaktno drsno enoto E 3330. Glede na izvedbo je vgradnja mogoča tudi pri zasuku 180°. S tem bo ustvarjen tudi dodaten prostor za toplokanalni sistem ali pa za hladilne izvrtine. Nove kompaktno drsne enote Meusburger so, kot že znano, takoj dobavljive iz zaloge.

» www.meusburger.com

» Arburg na sejmu formnext 2016

Arburg je predstavil tri eksponate, ki so ponazorili široko paleto aplikacij Freeformerja in sistema Arburg Plastic Freeforming (APF).

Standardno je Freeformer opremljen z dvema izstopnima enotama, kar omogoča predelavo dodatne komponente, na primer za izdelek v drugi barvi, s posebnim otipom ali kot kombinacijo trdo/mehko. Lahko se uporabi tudi za izdelavo struktur iz vodotopnega podpornega materiala, ki omogoča kompleksno geometrijo kosov – podporne strukture se odstrani z vročo vodo, izdelani kosi pa nato lahko služijo kot prototipi ali za testiranje delovanja ali montaže.

Ena od bistvenih prednosti Sistema APF je možnost predelave standardnih granul kot pri brizganju. Originalni material se najprej stali v plastifikacijskem valju in nato nanese na nosilec kosa, ki se giblje po treh oseh. Tako se zeleni izdelek izdelava po plasteh. Freeformer zdaj lahko prvič predeluje tudi visokotemperaturne



termoplaste kot je polieterimid (PEI) Ultem 9085. Ena od omembe vrednih značilnosti je debelina plasti okoli 0,14 mm. Kosi iz PEI imajo dobre mehanske lastnosti in so primerni za trajno visoke temperature.

Še en zanimiv eksponat je prikazal možnost uporabe v medicini za izdelavo individualno prilagojenih implantatov in ortoz, tudi iz PLA, ki se v telesu postopoma razgradi.

» www.arburg.com

» Negri Bossi

NB kot vodilni dobavitelj brizgalk v Italiji in eno vodilnih imen v Evropi nadaljuje z rastjo: v letu 2015 so odprli podružnico v Mehiki, ki bo dopolnjevala njihovo poslovanje v ZDA in Kanadi; v istem obdobju so odprli tudi tovarno v Indiji, ki oskrbuje indijski trg.

Pred kratkim so obnovili tudi sodelovanje z bivšim krovnim podjetjem Sacmi. V prvi polovici leta so uvedli novo serijo brizgalk ST (od 70 do 500 ton), ki delujejo na krmilniku z zaslonom na dotik Tactus in so servohidravlične. Na voljo je tudi hibridna verzija Janus s krmilnikom Tactus.

Nedavno so predstavili tudi povsem nov električni stroj »ele«. Prva serija obsega 50–350 ton, v prihodnjih letih pa načrtujejo širitev tudi na večje in večkomponentne stroje.



Predstavili so tudi konceptno platformo X, ki bo podlaga za novo generacijo strojev. Nove zapiralne enote bodo imele vse prednosti sodobnih brizgalk, v velikosti odtisa in čistoče pa se bodo lahko merile z dvoploščnimi stroji. Takšna nova zapiralna enota velikosti 800 bo imela fizične lastnosti obstoječe enote velikosti 1100 z odtisom, manjšim od 650-tonske enote.

» www.negribossi.com