

## » Bušenje s profitom s pomoću SUMO3CHAM

Globalna industrija obrade metala pokretana je nemilosrdnim napretkom vrhunskih tehnologija koje postaju sve sofisticiranije. Zahtjevi napredne proizvodne opreme traže i osiguravanje unaprijeđenih rješenja obrade 'izvan okvira'. Inovativni rezni alati oslobađaju unutarnje proizvodne kapacitete suvremenih obradnih centara i tako donose povećani profit njihovim korisnicima.

Kako bi odgovorio na zahtjeve tržišta, ISCAR je nedavno predstavio svoju novu generaciju, unaprijeđenih izmjenjivih svrdla i dodatno proširio svoj širokorasprostranjeni portfelj proizvoda lansiranjem SUMO3CHAM – unaprijeđenih izmjenjivih svrdla s tri zavojnice.

Inovativna konstrukcija SUMO3CHAM povisuje korisnicima produktivnost u obradi na nove razine, smanjenjem vremena ciklusa obrade za do 50 % u usporedbi s konvencionalnim svrdlima s dvije zavojnice.

Konfiguracija ležišta na novom proizvodu je konstruirana prema dizajnu zatvorene strukture s tri kontaktne zone sa zglobim spojem. Takva kruta stezna konfiguracija dijeli primijenjene sile na alat u 3 segmenta. Na taj način se dramatično smanjuju štetni utjecaji na trajnost ležišta i također odgovarajuće produljuje vijek trajanja alata.

Na sličan način, sile rezanja su ujednačeno raspodijeljene preko 3 rezne oštrice na glavici za bušenje. Ostvarivanje manjeg pritiska na svakoj od kontaktnih površina dodatno produljuje ciklus vijeka trajanja glavice za bušenje.

»Kombinacija samocentrirajuće geometrije, zajedno s robusnim i točnim sustavom za stezanje, rezultira time da SUMO3CHAM osigurava ultimativne performanse kao što su cilindričnost provrta, kružnost i unaprijeđenje produktivnosti.

Čitav proces obrade postaje jednostavniji, jer su sile rezanja raspodijeljene preko 3 rezne oštrice, proces bušenja je stabilniji, a penetracija u materijal obratka je ujednačenija. Na taj način korisnici mogu raditi dvostruko brže, jer je moguće značajno povećati posmak po okretaju. Alternativno, korisnici mogu održavati isti posmak po okretaju kao i sa svrdlom s dvije zavojnice, te postići bitno dulju trajnost alata.

SUMO3CHAM stezanje, koje je bazirano na pozicioniranju u 3 točke, osigurava visoku razinu ponovljivosti pri zamjeni glavice za bušenje. Tri radialna i 3 aksijalna stopera osiguravaju glavici za bušenje omogućuju pouzdani proces bušenja u uvjetima velikih posmičnih brzina. Uz to, obzirom na oštre bridove oštrice i primjenu malih aksijalnih sila, SUMO3CHAM je vrlo učinkovit kada se buše prolazni provrti, pri probijanju svrdla na suprotnu skošenu površinu, te stvara vrlo malo srha na izlazu iz provrta. Kako se pri takvom bušenju ostvaruje vrlo malo otvrdnjavanje materijala obratka, u naknadnoj obradi razvrtala ili ureznika može se očekivati dulji vijek trajanja i tih alata, kao i postizanje boljih rezultata kod naknadne obrade provrta.



Jedinstvena geometrija SUMO3CHAM sa samocentrirajućim oblikom glavice za bušenje proizvodi optimalni oblik odvojene čestice, kako bi omogućila njihovo odvođenje kroz 3 visoko zavijena polirana otora.

ISCAR ponosno održava svoju tradiciju razvoja korisniku prilagođenih sustava za bušenje uz jednostavno rukovanje. Ti jedinstveni sustavi eliminiraju primjenu vijaka za pričvršćivanje radi stezanja glavice za bušenje sukladno motu tvrtke »Bez pripremnih vremena« (eng. »No Set-up Time«).

SUMO3CHAM je trenutno razvijen za obradu legiranih čelika, ugljičnih čelika, mekanih i elastičnih niskougljičnih čelika kao i lijevanog željeza.

ISCAR-ova je vizija ostati globalni lider na tržištu obrade metala s kontinuiranim radom njegovog plodnog razvojno-istraživačkog odjela te ostati svjestan potreba za razvojem svojih kupaca. Inovativni razvoj omogućuje plasiranje proizvoda koji prerađivačima donose paletu učinkovitih rješenja za bušenje temeljenih na beskompromisnoj kvaliteti. [ Priredio: Arie Brodeski ]

» [www.iscar.hr](http://www.iscar.hr)