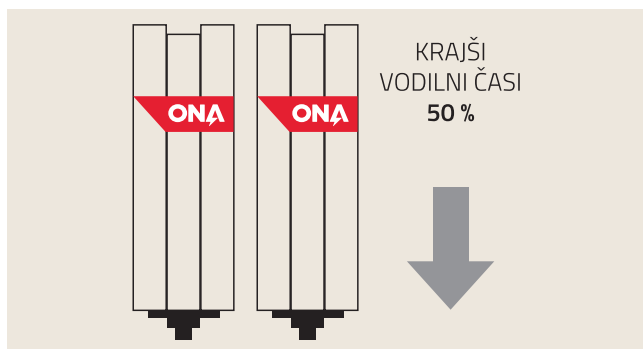


» Osredotočenost na inovacije

Dve EDM glavi. Do 50-odstotni prihranki pri času erodiranja oziroma do 200-odstotno povečana produktivnost. Možnost namestitve druge glave za EDM obdelavo na večje stroje za obdelavo z elektroerozijo, ki je krmiljena z neodvisnim CNC-krmilnikom zagotavlja, da predstavljajo stroji proizvajalca ONA visoko dobičkonosno rešitev. Čas erodiranja je skrajšan do 50 odstotkov, kar predstavlja do 200 odstotkov večjo produktivnost.

V strojih z dvema glavama za EDM obdelavo je združena inovativnost in zmogljivost. V praktičnem smislu si dva EDM stroja delita isti delovni prostor, kar zaseda manj prostora ter predstavlja boljše optimizacijo procesa obdelave. S tem ko se obdelava izvede v pol krajšem času, se poveča tudi dobičkonosnost obdelave.

Ti modeli strojev lahko delujejo kot dva neodvisna stroja z razdelitvijo delovnega prostora s premičnimi vrati, ki se jih odstrani, ko stroj uporablja dve glavi za EDM obdelavo hkrati, kar je posebej zasnovano za obdelavo velikih obdelovancev in različnih gravur.



Možnost ločevanja delovnega prostora omogoča ločeno delovanje posamezne glave za EDM obdelavo z različno višino gladine dielektrika, ločenima zalogovnikoma za orodja in ločenima CNC-krmilnikoma. Prav tako stroj omogoča veliko fleksibilnosti za obdelavo istega orodja na različnih delih hkrati ali pa spremembo v dva ločena in med seboj neodvisna stroja na enem podnožju.

To pa predstavlja veliko konkurenčno prednost za uporabnike, saj lahko skrajšajo čas dobave za polovico ter tako dosegajo visoko dobičkonosnost obdelave predvsem pri poslih, ki zahtevajo veliko ur erodiranja.

Znotraj okvirja stalnih inovacij in nenehnih izboljšav, razvojni oddelek podjetja ONA dnevno dela na vključevanju novih tehnoloških izboljšav v svoje modele strojev z dvema glavama za EDM obdelavo.

Podjetje ONA že 24 let izdeluje stroje z dvema glavama za EDM obdelavo v taki zasnovi in si tako stalno prizadeva za izpolnjevanje zahtev kupcev. Že šest let pred tem obdobjem je podjetje ONA izdelovalo stroje z dvema glavama za EDM obdelavo v portalni izvedbi in velja za enega izmed prvih proizvajalcev, ki so razvijali to tehnologijo. Leta preverjenih izkušenj pri izboljševanju tehnologije svoje opreme so podjetje postavile v položaj vodilnega podjetja na svetu na področju izdelave take vrste strojev.

V minulem letu so stroji z dvema glavama za EDM obdelavo vsebovali naslednje izboljšave:

- Z mehanskega stališča se lahko razdalja med glavama prilagodi potrebam uporabnikov.
- Vertikalna razširitev z dvojnimi avtomatiziranim sistemom za menjavo orodij. Vključeni sta dve vpenjalni čeljusti v C-osi in na mestu razširitve. To pomaga pri optimizaciji uporabe elektrod s koncem podaljška ter erodiranje na večjih razdaljah brez nevarnosti kolizije.
- Obe glavi za EDM obdelavo delujeta usklajeno z avtomatiziranim vmesniškim sistemom obvladovanja. Glavi med seboj komunicirata ter nadzirata skupno območje erodiranja in tako preprečujeta kolizijo. Ena glava preveri drugo, preden začne z gibanjem.
- Avtomatizirano prilagajanje nivoja gladine dielektrika na višini EDM glave. Stroj ves čas spremlja natančen položaj glave in prilagaja gladino dielektrika na definirano višino. Elektroda je vedno potopljena v dielektriku, kar preprečuje napake programiranja.
- Vgrajena posebej razvita programska oprema za EDM stroje z dvema glavama, kar pomaga pri nadzoru delovanja posamezne glave.
- Nova avtomatizirana vpenjala za velike elektrode. Elektrode velikih teže se lahko zamenjajo z ohranjanjem C-osi.



obdelave za svoje izdelke. Rezervoar s kapaciteto več kot 1.100 ameriških galon lahko sprejme večje obdelovance kot model QX8 podjetja ONA.

ONA QX9 Nov model stroja za potopno elektroerozijo

Ta stroj za potopno elektroerozijo je zasnovan za obdelavo velikih obdelovancev po zaslugi hoda svoje Y-osi do 1.200 mm.

Podjetje ONA je predstavilo svoj nov modularni stroj za potopno elektroerozijo QX9, ki združuje vso vznemirljivo tehnologijo QX z novimi dimenzijami obdelovalnega volumna stroja 2.000 x 1.200 x 800 mm. Nov stroj je zasnovan v skladu z zavezanostjo podjetja ONA k zadovoljevanju potreb svojih kupcev. Stroj je popolna rešitev za obdelavo velikih obdelovancev, kjer je zahtevan velik EDM stroj s pomikom Y-osi do 1.200 mm.

Podjetje ONA ponovno izstopa kot vodilno tehnološko podjetje na področju EDM obdelave s predstavitvijo modela QX9, ki je namenjen tistim uporabnikom, ki želijo dobičkonosnost in popolnost

Zmanjšana obraba elektrod na EDM strojih velikih dimenzij

Stroj za potopno EDM obdelavo ONA QX9, ki je posebej razvit za velike obdelovance, predstavlja primer inovativnosti, zaradi česar je podjetje ONA svetovno vodilno podjetje na področju izdelave velikih strojev za obdelavo s postopkom EDM.

Poleg tega ima ta model tudi nov pametni generator razvit v podjetju ONA. Popolnoma nov digitalni generator, ki je vgrajen v vse stroje serije QX, optimizira proces erozije ter se ves čas sprti prilagaja pogojem obdelave. To zagotavlja bistvene izboljšave produktivnosti z do 80 odstotkov manjšo obrabo elektrode, kar obenem prispeva k popolni obdelavi.

> www.onaedm.com

> www.tmh.si



NAPRŠITE | POSKENIRAJTE | KONČANO

- ⊕ Najsodobnejši sublimacijski sprej za skeniranje
- ⊕ Čiščenje ni potrebno
- ⊕ Ustvari tanko in homogeno prevleko
- ⊕ Brez pigmentov
- ⊕ Razvili in odobrili so ga strokovnjaki za skeniranje



Natančne 3D-meritve v industriji

Tel.: +385 1 3496010 • info@topomatika.si • www.topomatika.si