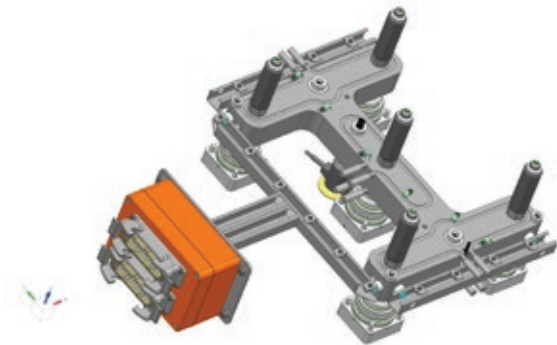


» Nova partnerstva za boljši proces

Podjetje Müller se je odločilo za orodja podjetja FB Mold, izdelana s standardnimi komponentami orodij in tehnologijo toplotokalnih sistemov podjetja HASCO. Orodja za brizganje s kompleksnim izmetavanjem so posebnost podjetja FB Mold Design. Njihova konstrukcija in izvedba vključuje vse vrste zapletenih postopkov izmetavanja (zložljiva jedera, notranji drsniki itd.).



Pri podjetju so vsa orodja zasnovana v lastnem oddelku za konstrukcijo, kjer konstruktorji uporabljajo v večini primerov standardne komponente in tehnologijo toplotokalnih sistemov podjetja HASCO.



Podjetje Müller že vrsto let proizvaja plastične komponente kot dobavitelj za avtomobilsko industrijo, industrijo igrač in pohištvo. Po gospodarski in finančni krizi 2008/2009 je podjetje začelo ponujati na trgu lastne izdelke. Kot posebej primeren trg se je izkazalo področje skladiščnih in sortirnih sistemov s široko ponudbo skladiščnih škatel in raznih dodatkov. Od širitve leta 2013 podjetje Müller na 13 brizgalnih strojih v treh izmenah predela okoli 1500 ton plastike letno.

V podjetju nenehno predvidevajo, katere nove izdelke bo trg potreboval, in se nato odzivajo z novimi in inovativnimi idejami. Danes podjetje Müller približno 80 % orodij, ki jih potrebuje, kupi pri FB Mold Design. To vključuje tudi potrebno tehnologijo avtomatizacije in vzdrževanje orodij za brizganje.

» www.hasco.com

» NETSTAL na sejmu Drinktec

Na sejmu bo NETSTAL prvič predstavil novo PET-LINE s stranskim vstopom. Lansiranje nove serije na trg je potekalo že jeseni 2020 z modeli 4000 kN zapiralne sile in orodji z do 128 gnezdi. Zdaj je NETSTAL razširil portfelj na model s 3000 kN zapiralne sile. Sistem je primeren za orodja z do 96 gnezdi in navdušuje s svojim izjemno hitrim časom od zaklepanja do zaklepanja; le 1,9 sekunde.



Ker stroj samodejno izvaja optimizacije, je za optimalno proizvodnjo potrebno le minimalno strokovno znanje o stroju za brizganje. Preprosto delovanje celotnega proizvodnega sistema predoblik je dodatno podprto s funkcijo SMART OPERATION. Ta funkcija, ki je standardno vključena, omogoča prosto shranjevanje vseh sekvenc in upravljanje celotnega sistema s samo štirimi tipkami. Novi operaterji so v kratkem času usposobljeni in lahko samostojno upravljajo eno ali celo več linij. Navodila, natisnjena na papir, niso potrebna, saj so vsi delovni koraki prikazani na zaslonu. Nova serija PET-LINE vedno deluje v optimalnih pogojih.

K varnemu in stabilnemu delovanju veliko pripomore tudi funkcija CYCLE GUARD, ki se izkaže predvsem v nestabilnih

električnih omrežjih, in s tem zagotavlja maksimalno razpoložljivost sistema. Opcijsko razpoložljiva varnostna funkcija tako stalno nadzoruje napajanje stroja za brizganje in po potrebi zagotovi dovolj energije za premostitev izpadov električne energije v območju milisekund. V primeru dolgotrajnih izpadov električne energije se trenutni cikel kontrolirano zaključi. Predoblike so dokončane in izvršene iz jeder orodja. Vbrizgavanje za naslednji cikel se prekine in celoten sistem se nadzorovano ustavi. Takoj ko se električna energija spet vzpostavi, se lahko proizvodnja nadaljuje po kratkem preverjanju sistema. CYCLE GUARD deluje brez dodatnih baterij.

Integrirani sistem Pecolux podjetja IMD Vista spremlja in dokumentira kakovost predoblik v realnem času. Odstopanja od kakovosti se preverjajo pri neprekinjenem inline delovanju. Sistem preveri ključne lastnosti predoblike, kot sta vrat in navoj. Poleg tega se predoblike preverijo glede barvnih razlik, črnih pik, mehurčkov in kristaliničnosti. Zaradi hitrih povratnih informacij in kompaktne integracije v enoto za hlajenje po orodju je ta rešitev posebej inteligentna in ekonomična inšpekcijska rutina za proizvodnjo predoblik. Uporabniki lahko tako svojim strankam v vsakem trenutku dokumentirajo kakovost proizvedenih serij.

NETSTAL bo na svojem razstavnem prostoru proizvajal 10,5 g lahke predoblike CSD za 0,5-litrsko PET platenke. Visoko zmogljivo orodje z 72 gnezdi prihaja od orodjarja MHT Mold & Hotrunner Technology. Partnersko podjetje Eisbär Trocknungstechnik iz Avstrije skrbi za pripravo materiala in razvlaževalec. Hladilnik je zagotovilo švicarsko podjetje Ef cooling. Predoblika, opremljena z navojem GME 30.40, že izpolnjuje nove zahteve EU za privezane pokrovčke, v skladu s katerimi morajo od julija 2024 pokrovčki po odprtju ostati pritrjeni na platenko. Ta zasnova je namenjena platenkam za enkratno uporabo. Predeluje se PET granulata podjetja Neogroup, ki je sestavljen iz 25 % kemično recikliranega PET.

» www.netstal.com » www.kms.si