

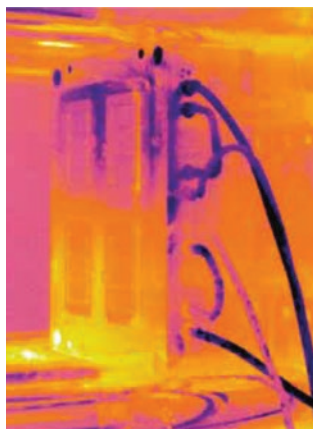
## moldclean - Čišćenje i zaštita kanala za temperiranje

# » Učinkovito čišćenje kontaminiranih kanala – skraćivanje vremena hlađenja otpreska

Seriya uređaja moldclean razvijena je za čišćenje začepljenih kanala za temperiranje kalupa za injekcijsko prešanje i sustava izmjenjivača topline. Kontrola ph-vrijednosti i mjerenje protoka ukazuju na napredak procesa čišćenja.

### Redovito održavanje podržava dugoročnu produktivnost

Minerali koji se otapaju u cirkulirajućoj vodi odvajaju se i očvršćuju na površinama s izmjenom topline, pri čemu ometaju prijenos topline, stvaraju vruća mjesta i produljuju vremena ciklusa injekcijskog prešanja. Pri tome se oslobađaju kisik i ugljična kiselina koji dovode do korozije, koja dodatno uzrokuje zastoje u proizvodnji. Dodatno održavanje, nestabilan proces i zastoji u proizvodnji uzrokuju velike troškove, što je moguće spriječiti samo uz održavanje površina kanala za temperiranje čistima. Ovisno o razini kontaminacije, čišćenje kanala za temperiranje rezultira skraćivanjem vremena hlađenja otpreska do 40 % pa i više.



» Slika 1a: Nehomogena razdioba temperatura u kalupu za injekcijsko prešanje zbog kontaminiranih kanala za temperiranje



» Slika 1b: Homogena razdioba temperatura u kalupu za injekcijsko prešanje nakon što su kanali za temperiranje očišćeni

Kao dobavljač sustava, gwK je nudio čišćenje komponenata koje su bile izložene djelovanju vode kroz dulje vrijeme. Najnoviji proizvod, kojeg vrlo jednostavno može koristiti sam prerađivač polimera, naziva se moldclean, a predstavlja kompaktni uređaj koji čisti kontaminirane kanale za temperiranje kalupa za injekcijsko prešanje i sustave s izmjenjivačima topline.



» Povišena produktivnost ostvarena čišćenjem i zaštitom kanala za temperiranje u kalupu



» gwK moldclean mc 8: Inovativno rješenje za čišćenje do 8 kanala za temperiranje

### Čišćenje sustava

Kontaminirani kanali za temperiranje povisuju temperaturu stijenke kalupne šupljine i tako smanjuju kvalitetu otpresaka, a istodobno se produljuje vrijeme hlađenja otpresaka. Gubitci u proizvodnji na prikazanom primjerku (slika 1a i 1b) iznosili su 1.600 radnih sati ubrizgavalice godišnje. To je ekvivalent trošku od 48.000 EUR. Troškovi čišćenja su pri tome amortizirani nakon svega nekoliko dana kroz poboljšanu produktivnost.

### Podrška održavanju

Suvremena jedinica za čišćenje moldclean može vrlo učinkovito odraditi proces čišćenja gotovo automatski i pri tome bitno smanjiti angažman djelatnika. Troškovi redovitog održavanja su relativno niski u usporedbi s ponovo postignutom produktivnošću i postignutom pouzdanošću procesa.

» [www.gwk.com](http://www.gwk.com)  
» [www.nomis.hr](http://www.nomis.hr)