

» Arburgovi tehnološki dnevi 2015

Arburgovih tehnoloških dnevov, ki so bili od 11. do 14. marca, se je letos udeležilo več kot 5900 povabljenih gostov. Lahko so si podrobneje ogledali najnovejše usmeritve v industriji in največje zanimivosti ponudbe iz Arburga. Največ pozornosti je bilo posvečene proizvodno učinkoviti predelovalni tehnologiji – od posamičnih do serijskih izdelkov, od strojev Freeformer za aditivni sistem proizvodnje do široke palete strojev za brizganje Allrounder. Poleg tega so si gostje ogledali še Areno učinkovitosti, se udeležili strokovnih predstavitev in vodenega ogleda tovarne.

Individualizacija serijskih izdelkov

V Areni učinkovitosti je bila na stroju Freeformer predstavljena individualizacija serijskih izdelkov. Obiskovalci so si ogledali izdelavo škarij, pri čemer je šlo za združevanje brizganja in aditivne proizvodnje. Obiskovalci so lahko izbirali med več različnimi surovci. Ročaje škarij je zabrizgal stroj Allrounder, nato pa je laser na škarje nanese kodo za lažjo sledljivost in vse pomembne procesne podatke. Freeformer je zatem na škarje nanese individualno prilagojen 3D-napis.

Arburg je s partnerji na osmih postajah predstavil tudi možnost za optimizacijo proizvodnje plastičnih izdelkov skozi celotno verigo dodane vrednosti.

Zmožnosti strojev Freeformer

Na petih strojih Freeformer je bil predstavljen napredek v razvoju aditivnega sistema proizvodnje AKF. Razstavljeni stroji v Areni učinkovitosti so pokazali nove možnosti oblikovanja izdelkov in tehnologije brizganja, poleg tega pa tudi možnosti za individualizacijo serijskih izdelkov. Na enem od strojev Freeformer so prikazali, kako je mogoče v kratkem času in z optimalnim oblikovanjem izdelati ročaje škarij. Na drugem stroju so z aditivnim sistemom proizvodnje izdelovali stojalo za škarje.

V Tehnološkem središču za aditivno proizvodnjo je potekala izdelava meha iz TPU in verižic za ključke iz ABS. Druga izmetalna enota se je uporabljala za predelavo posebnega podpornega materiala, ki ga je pozneje mogoče brez težav odstraniti v vodni kopeli.

Mikrokomponente

Ogledati si je bilo mogoče tudi posebno proizvodno celico za mikrobrizganje z električnim strojem Allrounder 270 A in novo enoto za mikrobrizganje Euromap. Celica je z linearnim robotom Multilift H 3+1 predstavljala prilagodljivo sistemsko rešitev za ponovljivo proizvodnjo mikrokomponent. Nova brizgalna enota združuje natančno regulacijo kratkih premikov in hitro dinamiko polnjenja.



Proizvodnja lahkih izdelkov

Obiskovalci so lahko videli tehnike izdelave lahkih izdelkov. Pri razvoju postopka ProFoam je Arburg sodeloval z Inštitutom za predelavo plastike (IKV) iz Aachna. Na dogodku so predstavili najnovejše ugotovitve. Pri postopku se plastični granulati mešajo s tekočim penilcem. Na električnem stroju Allrounder 820 A so prikazali, kako se postopek uporablja za izdelavo trdnih, lahkih in stabilnih izdelkov s homogeno penjeno strukturo. Na stroju je potekala izdelava ohišja za zračno blazino.

Na stroju Allrounder 820 S so z direktnim brizganjem dolgih vlaken prikazali stroškovno učinkovito proizvodnjo trdnih in lahkih izdelkov. Na hidravličnem Allrounderju 470 S pa so prikazali izdelavo lahkih penjenih kosov.

Embalaža

V razstavnih prostorih, namenjenih embalaži, si je bilo mogoče ogledati tankostenske izdelke, zamaške, škatle s pokrovom in večkomponentne pokrove. Hibridni Allrounder 570 H je izdeloval stroškovno učinkovite tankostenske lončke. V času cikla 3,9 sekunde je stroj izdelal dva kosa iz PP. Osrednja pozornost je bila na poskusnem orodju, ki ga je mogoče uporabiti na vseh Arburgo-

vih strojih za embalažo ne glede na njihovo velikost. Orodje lahko deluje z dvema, štirimi ali šestimi gnezdi.

Zanimivost razstavnega prostora je bil tudi robotski sistem Multilift V z novo »dinamično osjo za vstop v orodje«, ki služi odstranjevanju lončkov.

Veliko pozornosti je pritegnil hidravlični Allrounder 920 S za večkomponentno brizganje, na katerem je potekala proizvodnja zamaškov za večje steklenice za vodo, in sicer v kockastem orodju. V približno desetih sekundah je stroj na štirih straneh orodja izdelal in ohladil 32 kosov, nato je nanje zabrizgal drugo komponento, končni izdelki pa so bili odstranjeni med brizganjem. Stroj lahko v eni uri predela več kot 120 kg materiala.

Naslednji večkomponentni izdelek je bil pokrov na škatli. Izdelovali so ga na hibridnem stroju Allrounder 470 H in v 8-gnezdnem orodju.

Medicinska tehnologija

Aplikacije za medicinsko tehnologijo morajo biti napredne, prilagodljive in čiste. V čisti sobi je na električnem stroju Allrounder 370 A, izdelanem iz nerjavnega jekla, potekala proizvodnja držala za ampule. Pri tem so potekale tudi meritve in analize kontaminacije kosov.

Predstavljen je bil električni stroj Allrounder 470 A, prilagojen predelavi LSR v čistem okolju. Stroj in periferne enote so bili zunaj čiste sobe, kar je pripomoglo k stroškovno učinkoviti proizvodnji v čisti sobi.

Razstavno mesto je dopolnil še električni Allrounder 470 E z 8-gnezdnim orodjem, toplokanalnim sistemom in stransko zapor-no šobo.



Bogat spremljevalni program

Obiskovalci so med ogledom tovarne lahko videli tudi proizvodno stroje. To priložnost je izkoristilo več kot 1500 nemško govorečih obiskovalcev, medtem ko so bile skupine gostov iz tujine deležne predstavitev podjetja v maternih jezikih.

V prostorih za pomoč kupcem so dobili informacije o tečajih usposabljanja, o ravnanju z rezervnimi deli in preventivnem vzdrževanju s posebnimi strojnimi paketi. V predstavitvi je bilo prikazano, kako lahko z rednim vzdrževanjem in ustreznim ravnanjem podaljšamo življenjsko dobo stroja.

Približno 2600 obiskovalcev se je udeležilo strokovnih predstavitev v nemškem in angleškem jeziku, kjer je bilo govora o zmanjševanju stroškov na enoto, aditivnem sistemu proizvodnje AKE, brizganju s peno, sistemih na ključ in o zgodbi o uspehu podjetja, ki je z Arburgom doseglo neverjetne tehnološke spremembe.

➤ www.arburg.com



KRAIBURG

TPE

Najširša paleta poliamidov
Grilon PA6/PA 66, Grivory PPA,
Grilamid PA 12, PA GreenLine.
Poliamidi, ki jim lahko zaupamo
najtežje naloge in obremenitve.

EMS
EMS-GRIVORY

Zastopa in tehnično svetuje:

LESPATEX
d.o.o.

Pot k sejmišču 30
1231 Ljubljana-Črnuče
tel: 01/2565 168
e-mail: info@lespatex.si

www.lespatex.si



Obiščite nas na
sejmu **FORMA TOOL**
Dvorana L1
razstveni prostor 62



Finke
Masterbatchi Pigmenti Barvila