

Kombinacija strojev CNC in robotov za avtomatizacijo:

» Večja učinkovitost proizvodnje

Sodelovanje proizvajalca strojev HURCO s ponudniki sistemov avtomatizacije odpira pot k večji produktivnosti in višjim donosom. Avtomatizacija proizvodnje omogoča povečanje zmogljivosti pri proizvodnji posameznih kosov in proizvodnji majhnih serij brez dodatnih stroškov osebja. Roboti za avtomatizacijo stroja se lahko uporabljajo tudi v prostih izmenah ali ob koncih tedna.



» Operater na stroju na palete vpne obdelovanca, palete vstavi v celico, programira rezkalni stroj in zažene program, sistem pa nato dela avtomatizirano. (Fotografije: HURCO in BMO)

Z avtomatizacijskimi rešitvami ponuja proizvajalec HURCO predvsem srednje velikim proizvodnim podjetjem priložnost, da uspešno zajezijo vedno večje pomanjkanje kvalificiranih delavcev. Če robot prevzame opravila, kot so vpenjanje in izpenjanje obdelovancev na CNC-strojih, lahko kvalificirani delavci opravljajo zahtevnejše naloge. To pomeni zmanjšanje stroškov na kos in učinkovitejšo uporabo osebja. »Sodelujemo z različnimi ponudniki sistemov avtomatizacije,« pravi Michael Auer, generalni direktor podjetja HURCO v Nemčiji. »Na ta način lahko izpolnujemo različne procesne zahteve in našim strankam odpremo trajnostno pot k povečanju produktivnosti pri enaki ravni kakovosti proizvodnje.« V praksi to pomeni: HURCO stranke obvešča o ustreznih avtomatizacijskih rešitvah na trgu, kot so npr. EROWA, BMO Automation ali ZeroClamp, in jim nudi podporo pri njihovem izvajanju. Postopek se lahko izpelje vse do vključitve obdelovalnega stroja prek vmesnika DNC v obstoječi sistem za nadzor postopka. Programska oprema tako prevzame organizacijske naloge in pripravlja proizvodna naročila v skladu s programom na povezanih obdelovalnih strojih.

Možne so kombinacije različnih sistemov avtomatizacije

V praktičnem primeru uporabe Robot Compact 80 podjetja EROWA ali Titanium podjetja BMO se avtomatizirata dva obdelovalna stroja, ki sta priključena na desni in levi strani sistema avtomatizacije. Obdelavi namenjeni deli so v robotski celici pripravljeni na paletah. Robotska roka, vgrajena v celico, jih posamično umešča v obdelovalnem stroju HURCO in jih po dokončanju odstrani, da jih lahko odloži na palete v celici. Novi robot za natovarjanje Zerobot® podjetja ZeroClamp poleg tega prilagodljivo menjava orodja in držala med proizvodnim postopkom. »Upravljavcu ostane samo še programiranje obdelovalnega stroja in nalaganje palet v celici,« pojasnjuje Auer. Tako kot številni tudi Peter Lemke, generalni direktor podjetja MAL Metall- und Anlagenbau Lemke GmbH, v avtomatizaciji posameznih proizvodnih korakov vidi edino možnost, da izpolni zahteve dobrega povpraševanja po naročilih, kljub pomanjkanju zaposlenih. »Že dolgo brezupno iščemo operaterje za rezkalne stroje,« opisuje situacijo. »Vključitev robota za nalaganje obdelovanca s paleto nam omogoča drugo ali tretjo izmeno brez osebja.«